

**Техническое задание на закупку
термопластавтомата.**

1. Назначение

Термопластавтомат (ТПА) — инжекционно-литьевая машина, применяемая для изготовления деталей из термопластов (АБС, ПЭНД, ПП, ПА) методом литья под давлением.

2. Комплектность поставки:

2.1 Термопластавтомат.

2.2 Сопроводительная документация на русском языке, включающая:

- паспорт;
- руководство по эксплуатации, содержащее описание работы и назначение основных узлов;
- схемы принципиальные для подключения энергоносителей;
- информацию по транспортировке и монтажу, рекомендации по техническому обслуживанию и др.;
- Декларации соответствия техническим регламентам Таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 010/2011 «Безопасность машин и оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

3. Технические характеристики:

Теоретический объем впрыска, не менее, см ³	320
Давление впрыска, не менее, МПа	180
Скорость впрыска, не менее, г/сек	160
Соотношение длины шнека к диаметру	20:1
Усилие смыкания, не менее, кН	1600
Ход плиты, не менее, мм	480
Расстояние между колоннами, не менее, мм	470x470
Максимальная высота прессформы, не менее, мм	500
Минимальная высота прессформы, не более, мм	200
Конструкция узла смыкания	пятиточечный двойной
Конструкция насосной установки	сервопривод
Режим работы	наладочный, ручной, полуавтоматический, автоматический
Регулировка высоты прессформы	автоматически
Дисплей	ЖК, цветной, min 8дюймов
Язык меню	русский, английский

4. Гарантия

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев от даты выполнения пуско-наладочных работ и подписания акта о выполненных работах.

Производитель (поставщик) должен обеспечить гарантийное обслуживание и сервис в послегарантийный период, включающий поставку запасных частей.

5. Прочие требования

Предлагаемая продукция должна быть новая, не бывшая в употреблении, не восстановленная, не является выставочным образцом и свободно от прав третьих лиц.

Упаковка должна обеспечивать целостность, сохранность и качество продукции при транспортировке и хранении.

6. Доставка и оплата

Поставщик доставляет оборудование до склада заказчика по адресу: Республика Беларусь, г.Новополоцк, ул.Молодежная, 166. Оборудование должно быть упаковано. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки.

Условия оплаты:

20 % - авансовый платеж в течение 5 банковских дней от даты подписания договора сторонами;

10%- в течение 5 банковских дней после уведомления о поставке на склад Покупателя

20% - в течение 5 банковских дней после подписания Акта приемки оборудования на площадях Покупателя и обучения квалифицированных специалистов Покупателя особенностям работы на оборудовании и правилам его эксплуатации;

15% - до 28 числа месяца следующего за месяцем подписания акта;

15% - до 28 числа месяца следующего за месяцем предыдущего платежа;

20%- до 28 числа третьего месяца следующего за месяцем подписания акта.

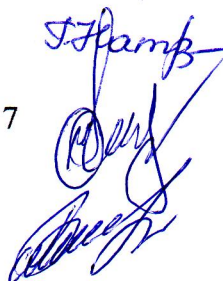
7. Монтажные и пусконаладочные работы, обучение.

Поставщик выполняет монтажные и пуско-наладочные работы, демонстрирует работоспособность оборудования, проводит обучение персонала.

Начальник службы 32

Зам. начальника механосборочного производства 417

Начальник участка производства 417



Н. В. Герасимова

И. В. Апанович

Ж. Н. Богряцова